BSC-2000

TRANSPORTADOR DE PESAJE EN LINEA BSC-2000 ®

ESPECIFICACIONES

- ✓ El transportador de pesaje BSC-2000 ® evalúa en línea el peso nominal de bolsas, botellas, garrafones, cajas o paquetes.
- ✓ Mediante la configuración de los productos en pantalla (recetas) se determinan pesos nominales y límites de aceptación y contra eso se comparan los productos en línea para tener un resultado pasa-no pasa que ayuda al rechazo de los no conformes, pero también puede ayudar a determinar otros problemas de la llenadora, encartonadora, productos con fugas, productos faltantes en el paquete, etc.
- ✓ El equipo puede evaluar hasta 40 paquetes o productos por minuto.
- ✓ Capacidad máxima 30 Kg. por paquete (otras capacidades disponibles).
- ✓ La resolución del equipo es de 8 gramos, ese es el límite mínimo a discriminar como faltante de peso para un producto (otras resoluciones disponibles).
- ✓ El transportador cuenta con guardas de acero inoxidable y banda sanitaria color blanco, el diseño de la cama de transporte evita corrimientos de banda hacia los lados, tiene un ancho útil de 480 mm. Y un largo de 800 mm. Y cuenta con patas con niveladores para anclaje a piso.

- ✓ Cuenta con salida de datos RS232 para enviar los reportes de producción a otros sistemas.
- ✓ El expulsor de productos no conformes es un cilindro neumático con barras guía y 400 mm. De carrera, debe instalarse sobre un transportador externo ya existente. Otras dimensiones de expulsor disponibles a solicitud.

- ✓ Incluye una pantalla de operador tipo touchscreen de 7” a color con menú de OPERACIÓN, resultados de contadores de PRODUCCIÓN por turno (total de productos, productos aprobados, productos rechazados), sección de AJUSTES y sección de MANTENIMIENTO, sección de RECETAS para configurar 15 productos diferentes cada uno con sus límites de aceptación, peso nominal, retardo para el rechazo. El acceso a las pantallas de configuración es con clave password. La pantalla tiene textos en español y cuenta con un ambiente muy amigable para la operación.

- ✓ Cuenta con una configuración en pantalla para alarma de rechazo excesivo la cual alerta al operador en caso de que se estén dando muchos rechazos en un minuto, esto ayuda a que se den cuenta oportunamente y paren sus procesos previos para revisar y que no solo se estén rechazando productos.
- ✓ Su electrónica de último nivel y sus algoritmos de pesaje permiten discriminar algún peso parásito que pudiera incorporarse repentinamente al sistema, alerta la condición en pantalla y sigue operando inspeccionando correctamente los productos.
- ✓ Alimentación a 220 vca, 3 fases + tierra física, Aire a 6 bar de presión, limpio y seco.
- ✓ Con el equipo se entrega manual electrónico con información técnica como sección de operación, ajustes, diagramas, números de parte (despiece), sección guía troubleshooting, recomendaciones de mantenimiento, refacciones recomendadas para stock y teléfonos de servicio.

SEGURIDAD

- ✓ El equipo cuenta con pantallas protegidas por clave password, solo el personal autorizado tiene acceso a modificar recetas.
- ✓ Cuenta con una torreta de 2 colores, verde: operación normal, rojo: condición de rechazo o alguna alarma.
- ✓ Botón enclavado de paro de emergencia.
- ✓ Protección termomagnética en el gabinete eléctrico.

MANTENIMIENTO Y SERVICIOS

- ✓ Manual de operación: con sección Troubleshooting para solución de fallas comunes.
- ✓ Sección de números de parte con ayudas visuales.
- ✓ El equipo se envía con embalaje de madera sanitizada certificada para tráfico internacional (cuando aplique).
- ✓ Servicio Técnico: Asistencia técnica vía telefónica de lunes a viernes.
- ✓ Refacciones.

OPCIONALES

- ✓ Pesas certificadas para comprobación rutinaria del equipo.
- ✓ Servicio de Instalación y Capacitación en sitio con cargo extra según acuerdo.
- ✓ Transportadores de banda o de cadena plástica, visite nuestro sitio web.

Automation RDC, S.A. de C.V.
Zacany 130 Col. San Lorenzo
Xicoténcatl, Iztapalapa 09130 CDMX
www.automationrdc.com